

RE L

REFROIDISSEURS D'EAU À ACCUMULATION

FABRIQUÉ EN FRANCE



We provide quality,
professional equipment
and services to artisan bakeries.

ecosystem





GAMME RE L

Facile à utiliser et à installer, la gamme de refroidisseurs d'eau à accumulation RE L vous assure une eau toujours disponible à température constante.

La gamme se compose de 3 modèles avec un débit horaire variant de 90 litres à 250 litres par heure, destinés à refroidir l'eau potable du réseau de +18° C à +2° C.

SAVOIR-FAIRE

Plus de 40 ans à vos côtés



Avec plus de 40 ans d'expérience, CFI a atteint son haut niveau d'expertise grâce à un savoir-faire unique dans la conception d'équipements froids, et un développement de produits rigoureusement Made in France, toujours plus fiables et performants.

VISITEZ

WWW.FROID-CFI.FR

LAB

Découvrez vos futurs équipements



Centre de démonstration et de formation, notre LAB' est à votre disposition pour tester en situation réelle nos équipements. Notre Boulanger Démonstrateur est là pour vous conseiller et vous assister.

PRENEZ RENDEZ-VOUS AU
+33 (04) 75 57 55 00

ASSISTANCE

À votre écoute



Bénéficiez de la puissance d'un réseau mondial de distributeurs! Nous apportons une aide de proximité aux boulangers du monde entier, pour vous accompagner à chaque étape de votre projet.

APPELEZ AU
+33 (04) 75 57 55 00

Adhérent**ecosystem**

de l'éco-organisme **ecosystem** pour la collecte, la dépollution et le recyclage des équipements électriques professionnels.

SIMPLE ET EFFICACE



La gamme de refroidisseurs d'eau à accumulation RE L pour la boulangerie-pâtisserie, se compose de trois modèles :

RE L90 : 90 litres/heure (+18°C à +2°C)

RE L120 : 120 litres/heure (+18°C à +2°C)

RE L250 : 250 litres/heure (+18°C à +2°C)

Ces refroidisseurs compacts assurent aux boulangers-pâtisseries une eau de pétrissée toujours disponible à température constante. Grâce à un serpentin en inox, l'eau stockée dans la cuve est refroidie avant d'être évacuée par gravité ou par pompe de tirage.

CONSTRUCTION ET ENTRETIEN



L'habillage des refroidisseurs RE L est entièrement réalisé en **inox brossé**. Les carters sont **amovibles, sans outil**. Leur démontage facile permet une accessibilité rapide à tous les composants.

L'installation et l'entretien se réalisent sans aucune difficulté. La forme arrondie de la cuve inox d'accumulation rend le **nettoyage plus aisé**.

Tous les refroidisseurs sont équipés de pieds vérins réglables pour ajuster facilement leur niveau. Ces pieds sont escamotables pour les refroidisseurs suspendus.

Les RE L90 et RE L120 sont équipés d'une **colonne d'eau extérieure à lecture directe et instantanée**.

Cette colonne offre un double avantage :

- elle permet à tout moment de **contrôler le niveau d'eau** contenu dans la cuve inox ;
- lors du remplissage du pétrin, elle **mesure précisément** le nombre de litres d'eau écoulé.



L'accumulation de l'eau est garantie par une cuve arrondie surdimensionnée. Cette **cuve en inox 18/10 alimentaire** est isolée par de la mousse de polyuréthane souple.

Tous les **serpentins frigorifiques sont en inox**. L'écartement des tubes inox du serpentin est maintenu sur toute la hauteur pour assurer un **parfait échange**. La circulation de l'eau est assurée entre tous les tubes, assurant un contact maximum.



AMÉNAGEMENT

- Avec l'alliance d'un agitateur d'eau, **le rendement est optimisé** au maximum. Cette efficacité d'échange permet de réduire les coûts de fonctionnement et de consommation d'énergie.
- Le système frigorifique fonctionne avec du fluide frigorifique **R455A**.
- La détente du fluide frigorifique est assurée par un détendeur contrôlant en permanence une alimentation optimale du serpentin.
- Les refroidisseurs sont équipés d'un raccord d'alimentation en eau potable 10/12 et d'une évacuation de trop plein. Le remplissage est automatique avec un contrôle permanent du niveau d'eau intérieur.
- Un filtre à eau à forte capacité de filtration assure une eau de coulée **sans impuretés**.
- Le RE L 250 est livré en standard avec une pompe de tirage intégrée. Elle est en option sur les RE L90 et RE L120.





RE L250



RE L120

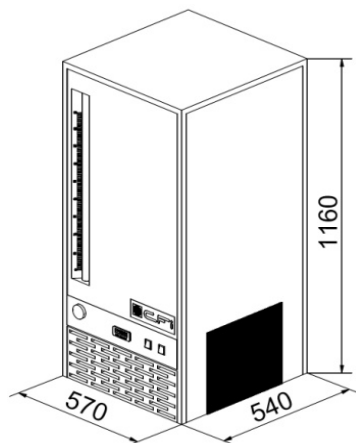
TABLEAU DE COMMANDE

Le tableau de commande électromécanique permet une **extrême précision** quant à la température souhaitée. Le thermostat contrôle la température de l'eau au 10ème de degré près.

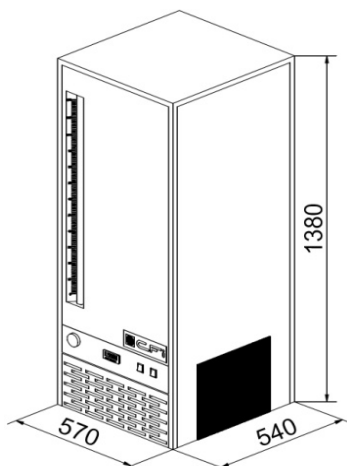
La couleur bleue de l'affichage vous procure une lecture plus agréable.

Un interrupteur permet de choisir le refroidissement de l'eau, ou un brassage seul pour profiter d'une eau à une température ambiante sans sollicitation supplémentaire d'énergie.

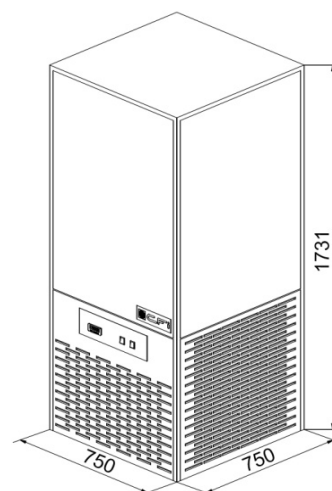




RE L 90



RE L 120



RE L 250

DONNÉES & DIMENSIONS

	RE L90	RE L120	RE L250
Débit horaire de +18 à +2°C	90 litres / heure	120 litres / heure	250 litres / heure
Volume de cuve brut	100 litres	130 litres	280 litres
Volume de cuve utile	90 litres	120 litres	250 litres
Groupe	5/8 CV	1 1/8 CV	2 CV
Fluide	R455A	R455A	R455A
Puissance frigorifique à -10°C	1,2 kW	1,9 kW	3,1 kW
Tension	220-240 V ~ 1 PH+N+T		
Fréquence	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Puissance électrique	1,6 kW	1,8 kW	2 kW
Raccordement	8A	8A	12A
Poids net vide	85 kg	110 kg	210 kg
Poids en eau	185 kg	240 kg	490 kg
Longueur	570 mm	570 mm	750 mm
Profondeur	540 mm	540 mm	750 mm
Hauteur	1160 mm	1380 mm	1731 mm
Pompe de tirage	€	€	●

● standard € option payante

DONNÉES NON CONTRACTUELLES

ALWAYS EVER- LASTING GOODS



**PAVAILLER
SOLUTION**

Rue Benoit Frachon, 26800 PORTES-LES-VALENCE (France)
Tél : +33 (0) 475 575 500 - Email : contact@sebp-cfi.fr
www.froid-cfi.fr - www.pavailer.com

an Ali Group Company



The Spirit of Excellence