

SOLUTION CO₂ ACTIV'



CHAMBRES DE FERMENTATION • CHAMBRES POSITIVES • CHAMBRES NÉGATIVES

NOTRE SOLUTION

PROGRAMME CFI FOR CLIMATE

CFI met en œuvre des installations permettant de connecter des unités et centrales à distance au **CO₂ Activ'**. Cette solution permet d'alimenter des combinaisons d'équipements de froid **positif ou négatif** pour les boulangeries en conservant les performances énergétiques reconnues de CFI tout en préservant l'environnement.

Les groupes sélectionnés utilisent des compresseurs à **régulation digitale** et à **variateur de vitesse** pour ajuster la puissance en froid en fonction de la demande de votre installation et ainsi réaliser de substantielles économies d'énergie.

Efficacité du froid, préservation de l'environnement et qualité des produits de boulangerie sont les engagements de CFI.



Chambres CF



Chambres CFPL DF



Chambres PCR/NCR

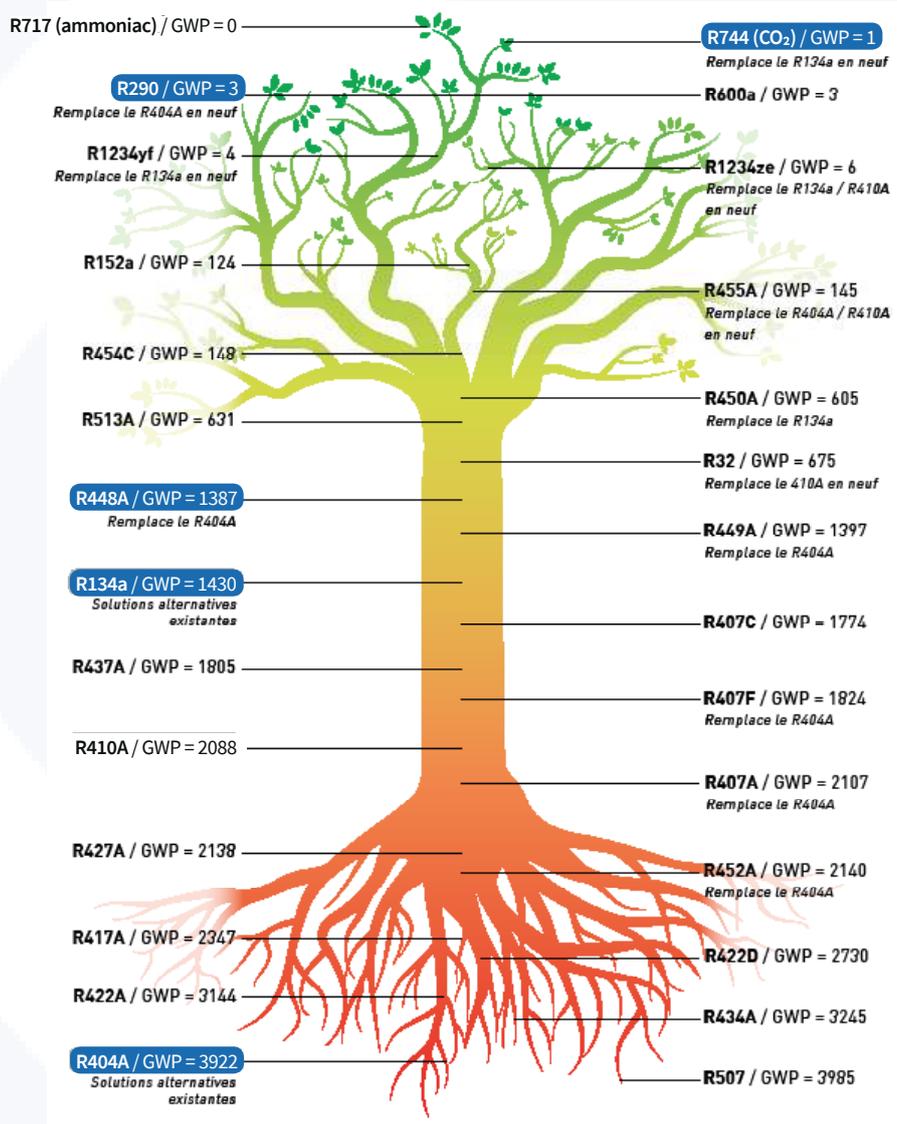


PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

L'évolution de la réglementation F-Gas et le déploiement progressif des taxes en Europe orientent les installations frigorifiques vers des **fluides verts** qui constituent une alternative aux HFC, néfastes pour l'environnement et soumis à des contraintes réglementaires de plus en plus exigeantes.

C'est pourquoi CFI vous propose sa solution écologique, fiable et durable de réfrigération au CO₂

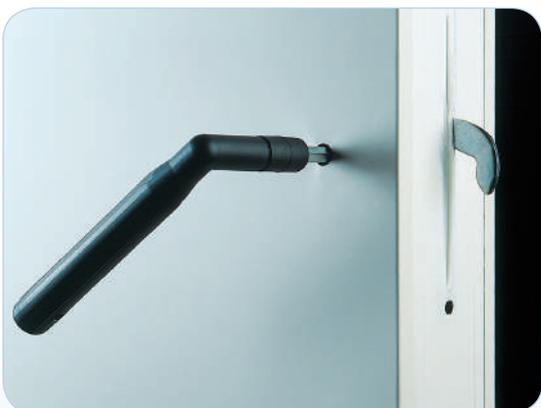
Le CO₂, non soumis aux restrictions de la directive européenne F-Gas, est majoritairement considéré comme un rejet ayant une part importante dans le réchauffement climatique. Chez CFI, grâce à son impact environnemental quasi nul (GWP = 1) il est désormais considéré comme une ressource pour la réfrigération commerciale.



CONSTRUCTION

QUALITÉ ET RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

- ▶ L'enceinte des Chambres de Fermentation CF est constituée de panneaux assemblés par crochets excentriques et centreurs, gage d'une finition irréprochable.
- ▶ Les panneaux isolants sont en mousse de polyuréthane dont l'agent propulseur est à base d'eau.
- ▶ L'injection est réalisée en haute pression avec une densité garantie de 42kg/m³. La haute pression a le pouvoir de former des particules extrêmement fines, ce qui accroît le pouvoir d'isolation de la mousse ainsi formée.
- ▶ Les parements intérieurs et extérieurs des panneaux sont en tôle de 6/10^{ème} électro zinguée recto et verso, revêtus d'un film PVC alimentaire haute résistance de 120 microns.
- ▶ Ces parement sont également proposés en inox en option (version Inox 304 Intérieur et Inox 430 Extérieur).
- ▶ Ferme porte hydraulique en standard.
- ▶ Détecteur de porte : système d'alarme lorsque la porte est ouverte plus de 8 minutes.
- ▶ Livrées en standard sans sol (sol piétonnier antidérapant peut être commandé en option).
- ▶ Munies en standard d'un générateur d'humidité avec sonde d'humidité électronique
- ▶ Plage d'utilisation : température programmable de -6°C à +40°C. Hygrométrie de 30% à 95%.
- ▶ Les batteries sont protégées par traitement cathododèse renforcé.
- ▶ Fluide frigorigène R755 (CO₂).
- ▶ Les groupes, logés en standard (à distance ou renforcés, en option), sont des groupes H.T.A. (Haute Température Ambiante, +43°C max.).



- ▶ Les crochets excentriques sont pourvus de 2 mouvements :
 - Le premier rapproche les panneaux à assembler.
 - Le second assure leur serrage pour obtenir un jeu de moins de 3/10^{ème} (conforme à la norme N.F.H.A. - Norme Française d'Hygiène Alimentaire)
- ▶ Profil exclusif d'assemblage qui garantit une excellente étanchéité et limite ainsi considérablement les déperditions.



À L'EXTÉRIEUR

1 - Le joint de finition lui apporte une protection supplémentaire. Il absorbe les coups et lui assure la longévité du panneau de contrôle C-TOUCH.

2 - A l'extérieur, le dictator assure une fermeture totale de la porte et une bonne étanchéité : il n'y a aucun risque de laisser la porte entrouverte.

3 - Les charnières à rampe hélicoïdale permettent de faire remonter la porte lors de son ouverture, qui s'adapte ainsi à la configuration du sol.

4 - Le joint de porte double bourrelet favorise une meilleure étanchéité. La bavette de porte ajustable vient parfaire l'étanchéité de l'intérieur.



À L'INTÉRIEUR UNE PROTECTION À TOUTE ÉPREUVE

1 - Le système d'ouverture de la porte depuis l'intérieur de la chambre est protégé des coups. Cette protection inox empêche aussi toute ouverture intempestive de la porte opposée dans les chambres tunnel, lorsqu'on introduit les chariots l'un derrière l'autre.

2 - La commande C-TOUCH, bien que placée à hauteur d'homme dans la porte, ne nécessite la présence d'aucune vis de fixation visible de l'intérieur. L'isolation de la porte, notamment derrière la commande est préservée. Il n'y a aucun conduit de raccordement entre la commande C-TOUCH et le coffret électrique placé au-dessus de la porte. La liaison entre la C-TOUCH et son coffret électrique est parfaitement invisible, tout comme sa fixation. Il n'y a pas d'endommagement possible de ces éléments.

3 - Les protections intérieures ont une double fonction :

- Elles guident les chariots et empêchent tous les chocs contre les panneaux
- Elles garantissent la bonne circulation et répartition du flux d'air

Tous les angles intérieurs verticaux et horizontaux sont arrondis pour faciliter le nettoyage et assurer une parfaite hygiène.

4 - En option : un sol isolant antidérapant évite les phénomènes de condensation au sol et parfait l'isolation.

Les semelles de maintien des panneaux au sol sont en bi-matière (PVC rigide et souple aux extrémités). Elles évitent les infiltrations d'eau de lavage et de ruissellement. L'absence d'interstice entre le panneau, la semelle et le sol facilite le nettoyage et assure une parfaite hygiène.



5 - Toute la construction est réalisée dans les « règles de bonne conduite » préconisées. Le gainage technique renferme tous les accessoires nécessaires pour s'assurer de la qualité des produits :

- Carénage tout inox 304
- Ventilateurs inoxydables
- Résistance de chaud en inox 316L avec une faible puissance par cm² pour garantir une longévité maximale
- Système d'humidité indépendant par résistance immergée, garantissant sa fiabilité
- Évaporateur traité anti corrosion longue durée - traitement cataphorèse
- Gaine de diffusion d'air tout inox 304
- En option l'éclairage automatique contrôlé par la C-TOUCH

Ce sous ensemble est pré-monté en usine. Les trous de fixation tout comme les passages de tuyauteries frigorifiques et de câble d'alimentation sont préparés par nos soins.

NOS GAMMES

ÉQUIPEMENTS PRÉ-ÉQUIPÉS CO₂

► Gamme de Chambres de Fermentation Contrôlée CF, avec commande C-TOUCH

Les appareils de la gamme CF sont des chambres de Fermentation Contrôlée destinées à recevoir des chariots pour filets de cuisson 600x800 mm. Chaque modèle se décompose en une cellule de base pouvant accueillir 1 à 9 chariots, à laquelle peut s'ajouter une cellule additionnelle de taille équivalente.



► Gamme de Chambres de Fermentation Pousse Lente Double Flux CFPL DF 46 et 68

Les appareils de la gamme CFPL DF 46 et 68 sont des Chambres de Fermentation Pousse Lente Double Flux 400x600 et 600x800 mm, destinées à recevoir jusqu'à 12 chariot.

La composition modulaire de la gamme CFPL DF permet d'augmenter à tout moment la capacité totale d'une installation existante, par ajout d'une ou plusieurs cellules additionnelles.



► Chambres de Conservation Positive PCR

Les appareils de la gamme PCR sont des chambres de conservation positive destinées à la conservation à +2°C des produits de boulangerie. Elles peuvent recevoir des rayonnages ou des chariots de stockage.



► Chambres de Conservation Positive NCR

Les appareils de la gamme nCR sont des chambres de conservation négatives destinées à la conservation à -20°C des produits de boulangerie. Elles peuvent recevoir des rayonnages ou des chariots de stockage.

THE ADVANTAGES



NATURAL GAS
CO₂ (R744)



ENERGETIC
EFFICIENCY



AVERAGE
TEMPERATURE
(-5°C to +5°C)



LOW
TEMPERATURE
(-18°C to -20°C)



LOW SOUND
VOLUME



ECO
DESIGN



EASY
INSTALLATION

- Stramline air condensing unit with overturning in epoxy galvanized sheet
- Rotary compressor BLDC with CO₂.
- Frequency variator for the rotary compressor.
- Liquid line assembled with filter and warning light.
- Safety HP pressure switch.
- Access to the group through a hinged door.
- Gas cooler incorporated with one or two EC motorized ventilators.
- Sub cooler incorporated.
- Incorporated supply electrical panel, with disconnecter on the front.
- Electronic regulator new generation for the control of CO₂.

THE CO₂ UNITS

Type	Fluid	Number & type of compressor	Power CV (HP)	Voltage (V)	Power consumption (W)	Current consumption (A)	Refrigerating power at -10°C ext. (W)		Frequency variation (%)	Max. ext. temperature (°C)
							min	max		
CN 030 M 145 X 0211	CO ₂	1 rotary	3	230/1/50	1 800	9,0	560	2 548	25 / 100	38
CN 045 M 145 X 0211	CO ₂	1 rotary	4,5	230/1/50	2 500	12,5	847	3 775	25 / 100	38
CN 067 M 245 X 0211	CO ₂	1 rotary	6,7	230/1/50	3 600	18,6	1 782	5 373	25 / 100	38
CN 100 M 245 X 1212	CO ₂	1 rotary	10	400/3/50	5 700	10,0	1 948	7 742	25 / 100	38
Type	Fluid	Number & type of compressor	Power CV (HP)	Voltage (V)	Power consumption (W)	Current consumption (A)	Refrigerating power at -30/+32°C (W)		Frequency variation (%)	Max. ext. temperature (°C)
							min	max		
CN 075 L 145 X 0211	CO ₂	2 rotary	4,5 + 3	230/1/50	2 500	13	984	3 168	25 / 100	38
CN 112 L 245 X 0211	CO ₂	2 rotary	6,7 + 4,5	230/1/50	3 900	20,5	1 473	4 847	25 / 100	38
CN 167 L 245 X 1212	CO ₂	2 rotary	10 + 6,7	400/3/50	6 500	21,0	2 093	7 235	25 / 100	38



CFI - Rue Benoit Frachon - 26800 PORTES-LES-VALENCE (France)
Phone : +33 (0) 475 575 500 - Email : contact@froid-cfi.fr

an Ali Group Company



The Spirit of Excellence